

# Datenerfassungsblatt Schweißgeräte

[Anlage zum Datenerfassungsblatt zur Beurteilung von Netzurückwirkungen]

| NB-Angebots-/ Projekt-Nr.: |           |                          |                          |
|----------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|
| 1. Anschlussart            | Geräteart |                          |                          |
| einphasig                  |           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| zweiphasig                 |           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| dreiphasig                 |           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| 2. Bemessungsdaten auf der Netzseite |           |           |           |
|--------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Bemessungsleistung $S_{rA}$          | _____ kVA | _____ kVA | _____ kVA |
| Höchstschweißleistung $S_{Amax}$     | _____ kVA | _____ kVA | _____ kVA |
| Verschiebungsfaktor $\cos \phi$      | _____     | _____     | _____     |


| 3. Herstellerangaben zu EMV-Normen                              |                          |                          |                          |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| konform mit DIN EN 61000-3-3                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| maximal zulässige Netzimpedanz $Z_{max}$ nach DIN EN 61000-3-11 | _____                    | _____                    | _____                    |
| weitere Konformitätserklärung                                   | _____                    | _____                    | _____                    |

| 4. Gerätetyp         |                          |                          |                          |
|----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Schweißgenerator     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Schweißtransformator | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Schweißgleichrichter | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Schweißinverter      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Bem.: Bei Anschluss über Schweißgleichrichter/-inverter ist zusätzlich das Datenerfassungsblatt Stromrichter auszufüllen!

| 5. Betriebsablauf                 |            |            |            |
|-----------------------------------|------------|------------|------------|
| Betriebstage pro Jahr             | _____ d/a  | _____ d/a  | _____ d/a  |
| Betriebsstunden pro Tag           | _____ h/d  | _____ h/d  | _____ h/d  |
| Schweißpunkte pro Minute          | _____ /min | _____ /min | _____ /min |
| Pulsdauer pro Schweißpunkt        | _____ ms   | _____ ms   | _____ ms   |
| Teilpulse pro Schweißpkt. (Bem.2) | _____      | _____      | _____      |
| zeitgleicher Betrieb mit          | _____      | _____      | _____      |

Bem.: 1. Für die Häufigkeit sind Maximalwerte anzusetzen!  
 2. Moderne Schweißgeräte besitzen teilweise die Möglichkeit Schweißpulse zu takten, so dass ein Schweißpuls (bzw. Schweißpunkt) aus mehreren Teilpulsen besteht.



**6. Bemerkungen**

---



---



---



---



---



---

**7. Angabenbestätigung**

Die Richtigkeit der Angaben bescheinigt:

Ort, Datum \_\_\_\_\_ Stempel und Unterschrift \_\_\_\_\_